

FICHA TÉCNICA DE EQUIPO

Nombre	: Equipo DAF (Dissolved Air Flotation)
Modelo	: DF100
Aplicación	: Separación de Sólidos por flotación. Aplicaciones en industrias cárnicas, alimentaria, minera, petroquímica, papelera entre otras.
Capacidad hidráulica	: 5 - 10 (m3/hr.)
Área de Flotación	: 1,4 m2.
Dimensiones (m.)	: Alto: 1,50 ; Ancho: 1,50 ; Largo: 2,40
Potencia	: 3,0 Kw.
Peso (Kg.)	: 700 Kg.(vacío) ; 3.000 Kg.(lleno)
Materiales	: Acero Inoxidable AISI 304L



Lodo en la superficie del equipo DAF

Descripción : Diseñado para el tratamiento de aguas y riles con gran carga de sólidos en suspensión, grasas, algas y partículas coloidales (las más pequeñas y que no decantan).

Equipo de tecnología DAF utilizado en la separación de aceites, grasas y sólidos suspendidos con la ayuda de coagulantes y el uso de micro burbujas (30-60 micras).

La separación de sólidos se logra con la inyección de aire disuelto a presión y luego soltado a presión atmosférica, lo que genera micro - burbujas dentro del tanque de tratamiento, las

cuales se adhieren a las partículas en suspensión y son arrastradas a la superficie donde luego son retiradas mediante paletas rotatorias.

Observaciones

: Fluido a Tratar:
Este equipo y su rendimiento, dependerá de las características, composición y concentración de sólidos contenidos.